***Предварительная программа визита в Японию на Международную выставку технологий сварки - «JIWS – 2020»***

1. ***апреля,понедельник***

18:45 Вылет из Москвы. Аэропорт Шереметьево.

***7 апреля, вторник***

12:40 Прибытие в Осаку. Аэропорт KIX. Встреча в аэропорту. Размещение в отеле.

17:00 Желающие могу посетить один из самых ярких и веселых районов Осаки – Дотонбори.

Это одновременно торговый и деловой квартал города. Улицы полны людей, а из множества ресторанчиков круглосуточно доносятся запахи вкусной еды и музыка. Ночью загораются неоновые вывески и фонари, так что в Дотонбори всегда светло, как днём.

***8 апреля, среда***

09:00 Встреча в лобби отеля.



Переезд в International Exhibition Center

на выставку инновационного оборудования, передовых технологий сварки - **«JIWS** **–** **2020»**. Получение регистрационных бейджей. Встреча в международном офисе выставки. Знакомство с международными программами сотрудничества в области современных технологий и инноваций в машиностроении. Темы для обсуждения:

Современные технологии сварки и резки Лазерная и порошковая обработки Наплавки и микро соединения Неразрушающейся контроль Аддитивное производство

CAD / CAM / CIM и многое другое.\*

11:00 Встречи на стендах с руководителями и специалистами японских промышленных

предприятий и организаций по профилю:\*

*Металлорежущее оборудование:*

* + интеллектуальные системы и оборудование высоких технологий
  + специальные и специализированные сварочные автоматы и полуавтоматы
  + оборудование для электрофизикохимической, лазерной, плазменной и других видов обработки
  + оборудование для комбинированных рабочих процессов обработки металлов *Электро-дуговая сварка:*
* маг, МиГ, Тиг
* плазма
* электро - газ
* источники переменного и постоянного тока
* сварка труб
* сварочные аппараты,
* машина для измерения шва
* сварочные держатели
* электроды
* проволока, сплошная проволока, порошковая проволока
* датчики напряжения дуги
* сварочные системы управления процессом
* роботы для дуговой сварки
* анти-разбрызгиватели химиката и др.

*Пятно заварки:*

- портативное пятно

- шов, проекция, вспышка

- сварочный аппарат сварки в стык

- заварки сопротивления

- робот заварки сопротивления

- система автоматизации заварки и др.

*Различные виды сварки:*

- еlectro луч

- еlectro шлак

- стержень

- трение

- ультразвуковой Сварочный Аппарат,

- сварка давлением,

- аддитивное изготавливание и др.

*Микро-сварочная обработка:*

* микро-пайка
* микро-дуга
* микро-сопротивление
* микро-сплавлеватель лазера
* микро-ультразвуковой прибор
* соединение давлением высоких температур
* оборудование для осмотра, контроля и др.

*Осмотр сварочного соединения:*

* RT, UT, MT, PT
* материальный осмотр
* фото (фильм) рентгеновского снимка
* оборудование AE
* оборудование для испытаний без разрушения
* измерение твердости
* оборудование измерения напряжения
* обслуживание осмотра и др.

13:00 Знакомство с инновационным оборудованием, передовыми промышленными технологиями, механическими компонентами и материалами представленными по разделам выставки.: *Проектирование и промышленное производство:*

* различные устройства моделирования
* системы управления спецификациями
* цифровые инструменты макета
* моделирование обработки
* структурный анализ
* электромагнитное моделирование
* пресс-моделирование
* дисплеи высокой четкости
* камеры высокого разрешения
* высокоскоростные камеры
* 3D изображения/кино 3D
* 3D-проекторы
* 3D камеры
* 3D очки
* звуковые системы 3D
* виртуальные студийные системы
* технология панорамной визуализации и др.

14:00 Семинары по плану организаторов *(Двуязычные сессии)\*\**

18:00 Желающие могу посетить Замок Осака. Один из самых популярных и важных исторических и архитектурных памятников Японии.

Замок заложен в конце XVI века. Как неприступная крепость.

Площадь сооружения – около 1 км². 5-ть этажей в высоту и 3-и под землей.

***9 апреля, четверг***

09:00 Встреча в лобби отеля.

Переезд в International Exhibition Centerна выставку инновационного оборудования, передовых технологий сварки - **«JIWS** **–** **2020»**.



Встречи на стендах с руководителями и специалистами японских промышленных предприятий и организаций по профилю:\* *Контрольно-измерительные приборы и инструменты:*

- координатно-измерительные машины

- средства измерения в автоматизированных комплексах, приборы активного контроля

- приборы для измерения линейных и угловых размеров, приборы контроля качества поверхностей и точности формы

- системы, приборы контроля и диагностики состояния оборудования, инструмента и др.

11:00 Знакомство с инновационным оборудованием, передовыми промышленными технологиями, механическими компонентами и материалами представленными по разделам выставки: *Механические компоненты и материалы:* \*\*\*

аппаратура, измерительные приборы, лазеры, аппаратура наблюдения, инструмент, оборудование для анализа, обработка металлов: алюминия, меди, чугуна, стали, титана и др., *Проектирование и промышленное производство:\*\*\**

* испытательное оборудование
* аналитическое оборудование
* измерительное оборудование
* инспекционное оборудование
* датчики
* другие измерительные технологии
* чистое оборудование
* технология стерилизации
* IT-решение
* разработка AR инструментов
* Ar очки
* AR услуги
* стереоскопические дисплеи без увеличения
* 3D стереоскопические проекторы
* дисплеи с оголовком
* доски 3D CG
* 3D-содержимое
* инструменты для производства 3D CG
* инструменты для моделирования
* 3D CG

*Лазерная обработка:*

* СО2
* ИАГ
* Эксимер
* волокно и оптико
* машины для обработки лазерного диска
* высокий газ для обработки лазера
* системы применения лазера и др.

12:00 Работа на выставке по темам:

*Комплектующие узлы и изделия, технологическая оснастка, программное обеспечение, эксплуатационные материалы:*

* системы числового программного управления и программируемые контроллеры
* средства и элементы автоматизации металлообрабатывающего оборудования, в том числе инструментальные магазины, накопители, транспортно-загрузочные устройства
* промышленные роботы, штабеллеры, автоматизированные склады, датчики и системы автоматической комплектации
* комплектное электрооборудование и приводы в том числе линейный электропривод
* гидравлическое и пневматическое оборудование, смазочное оборудование, фильтрующие устройства
* редукторы и мотор редукторы
* унифицированные узлы, муфты, подшипники, резинотехнические изделия, эксплуатационные материалы
* первичные преобразователи информации систем управления
* штампы, пресс-формы, приспособления и принадлежности и др.

*Изготовления из стали:*

* механические вырезания
* прокалывание
* метод взрыва
* CAD/CAM и др.

*Осмотр, контроль и приёмка:*

* RT, UT, MT, PT
* вихревой ток
* оборудование AE
* осмотр, оборудование для испытаний без разрушения
* измерение твердости
* оборудование измерения напряжения и, др.

*Оборудование и материалы модификации поверхности*:

* термальные распылители
* распылители по материалу
* плакирование
* лакировка и др.

*Термическая обработка:*

* PWHT
* топление
* высокочастотное оборудование и др.

*СО2 вырезывания*

* плазма
* НК лазер
* водоструйный автомат для резки и др. *High Газы*:
* высокого Давления,
* цилиндр
* контейнер
* регулятор давления
* счетчик-расходомер
* смеситель
* транспортер цилиндра
* стойка цилиндра и др.
* компьютерная система распределения и др.

12:00 Семинары по плану организаторов *(Двуязычные сессии)\*\**

16:00 Желающие по предварительным заявкам могут планировать поездку на крупнейший в Осаке рынок - Куромон.Располагается в пяти минутах ходьбы от станции метро просторной площади под крышей с 8 утра до 6 вечера всевозможные мага едой .

1. ***апреля, пятница***

05:30 Встреча в лобби отеля.

06:00 Переезд в аэропорт KIX.

09:00 Вылет в Москву.

16:55 Прибытие в Москву. Аэропорт Шереметьево.

***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

* + *- по согласованию*
* *- на английском и японском языке*